

Specificatie voor anodisatie aluminium vliesgevel / ramen & deuren / gevelbekleding

Materiaal profielen:

aluminium legering (NEN-EN 573-3-09): EN-AW 6060 (AlMgSi0,5)

aluminium legering (NEN-EN 573-3-09): EN-AW 6063 (AlMgSi0,7)

De profielen dienen zo veel mogelijk van 1 leverancier te worden betrokken teneinde legeringsverschillen te minimaliseren. Afwijkende legeringen dienen te worden voorgelegd aan het anodiseerbedrijf voor goedkeur en garantie.

Materiaal plaatwerk en strekmetaal:

Aluminium legering (NEN-EN 573-3-09): EN-AW 5005 (AlMg1), AA=AQ (Anodizing Quality)

Aluminium legering (NEN-EN 573-3-09): EN-AW 1050 (Al99,5), AA=AQ (anodizing Quality)

Het plaatmateriaal dient zo veel mogelijk uit 1 productie batch (coil) te worden vervaardigd teneinde legeringsverschillen te minimaliseren. De gebruikte legering en gekozen merk dient te worden voorgelegd aan het anodiseerbedrijf voor goedkeur en garantie.

Oppervlaktebehandeling:

- Geanodiseerd volgens QUALANOD bij een QUALANOD gecertificeerd bedrijf.
- Kleurprocessen geschikt voor buitentoepassing volgens ISO 2135:2010, lichtechtheid 8 of hoger. Uitsluitend elektrolytisch inkleuren of impregnatie inkleuren met metaalzouten (geen pigmenten). De grenswaarden voor kleur anodisatie dienen te worden gemaakt van het toe te passen materiaal en dienen voor goedkeur te worden voorgelegd aan de architect en of opdrachtgever.
- Elektrische contactpunten die zichtbaar blijven na installatie dienen te worden aangebracht op de niet zichtzijde of in overleg met de architect of opdrachtgever. Zaagsneden die zichtbaar blijven na installatie dienen te worden voorgelegd aan de architect en of opdrachtgever. (PS Contactpunten en zaagsneden of boorgaten hebben geen invloed op de kwaliteit naastliggende anodiseerlaag).
- Plaatwerk dient dusdanig te worden aangebracht dat de walsrichting van de plaat uniform is. (PS Het toepassen van plaatwerk waarbij de walsrichting niet uniform is, zal leiden tot reflectie verschil en dus een optisch kleurverschil, daar de anodiseerlaag transparant is.)
- Indien het plaatwerk wordt gelast, dient de lasdraad gemaakt te zijn van een legering met Si lager dan 5%, zodat de las mee kleurt met het gebruikte aluminium. AlMg5 of USAS 5356 heeft de voorkeur.
- Garantie periode; te garanderen door anodisatie bedrijf.
- Anodisatie volgens bewerkingscode: Voorbehandeling:; Laagdikte; kleur; (Voorbeeld: E6 A20 AluGold01 = mat gebeitst, 20 mu, licht goud)

Voorbehandeling (maak keuze):

E1:	geslepen, mat gebeitst
E2:	geborsteld, lijnen goed zichtbaar
E4:	geslepen, geborsteld, lijnen gesatineerd
E5:	geslepen, gepolijst
E6:	mat gebeitst (standaard)
E8:	gepolijst, chemisch glanzen
E9:	zandstralen, chemisch glanzen
E10:	zandstralen, mat gebeitst

Laagdikte (maak keuze):

20mu	voor buitenwerk,
25mu	voor buitenwerk, belast

Kleur (maak keuze):

Code:	Kleur:	Alternatieve code volgens EURAS
AluNature	Naturel	C0
AluGold00	New Silver	
AluGold01	Champagne – licht goud	
AluGold02	Goud	
AluGold03	Donker goud	
AluCopper 01	Oranje – licht koper	
AluCopper02	Medium licht koper	
AluCopper03	Medium donker koper	
AluCopper04	Donker koper	
AluOldCopper01:	licht bruin	
AluOldCopper02:	chocoladebruin	
AluOldCopper03:	donker chocoladebruin	
AluRed01:	Roze – licht rood	
AluRed02:	Medium licht rood	
AluRed03:	Medium donker rood	
AluRed04:	Donker kardinaal Rood	
AluBrass01:	Light bruin messing	
AluBrass02:	Medium licht bruin messing	
AluBrass03:	Medium donker bruin messing	
AluBrass04:	Dark bruin messing	
AluBronze01:	Titanium - licht brons	C31
AluBronze02:	Medium – licht brons	C32
AluBronze03:	Medium – donker brons	C33
AluBronze04:	Dark brons	C34
AluBlack:	Zwart	C35
AluBlue:	Donker blauw	
AluGreen:	Donker groen	
AluGrey00:	Steengrijs	
AluGrey01:	Zinkgrijs	
AluGrey02:	Staalgrijs	
AluGrey03:	Donkergrijs	
AluGrey04:	Antraciet donker grijs	
AluSilver01:	Licht zilvergrijs	
AluSilver02:	Zilvergrijs	
AluSilver03:	Donker zilvergrijs	